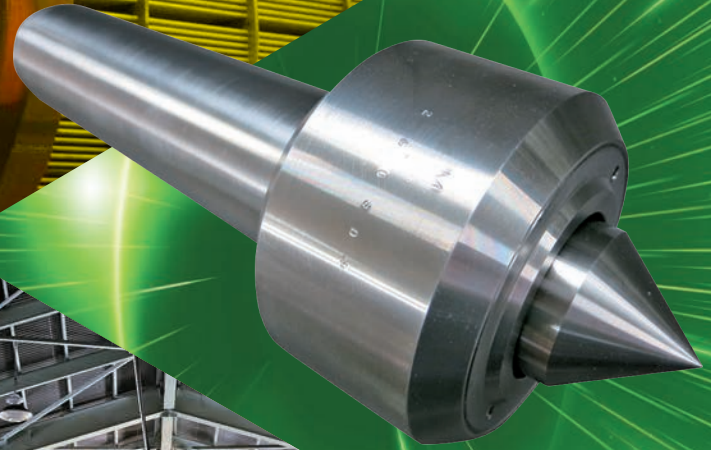


COMPANY PROFILE



次の100年に向けて至誠をつくす
ヒトに、モノに、社会に



三好鉄工株式会社

至誠を尽くす人にモノづくりに社会に



ごあいさつ

平素は格別のお引き立てをいただき厚く御礼申し上げます。1922年(大正11年)、当社は小型陸船用内燃機関の製造修理を主業として創業開始しました。以後、金属加工事業を主軸とする中で機械工業の飛躍的な発展に伴い、約100年、順調な発展を遂げてまいりました。これも偏に平素の皆様のご愛顧とご支援、ご鞭撻の賜と感謝致しております。

あらゆる設備やモノにおける小型軽量化及び設計・構造の改良化に伴いまして、部品点数の減少や加工部品の細分化及び軽量化等、モノづくりを取り巻く環境は大きく変化しております。当社は、長年培ってきた技術と品質に加え、新技術の開発及び生産の合理化に努力し、社長以下従業員一同一体となり全力を尽くし社会の発展に貢献してまいりたいと念願しておりますゆえ、引き続きご愛顧のほどよろしくお願い申し上げます。

代表取締役 **三好 正 則**



超大型機械加工

工作機械部品、建設機械、船のエンジン等大型部品、インフラ設備他、大型金属製品ならばジャンル問わずすべて加工

三好鉄工の強み《超大型・精密金属加工》

・天井クレーン最大50t

吊りビーム使用により陸送運送可能なものであれば80t超対応可能

・大型五面加工機

最大門幅4100×門高3640mm テーブル最長12000mm

・大型フロア型横中ぐり盤

Xストローク最大12m、Yストローク最大4m、Z+Wストローク最大1.8m テーブル前後1.5m

事業内容

・重機部

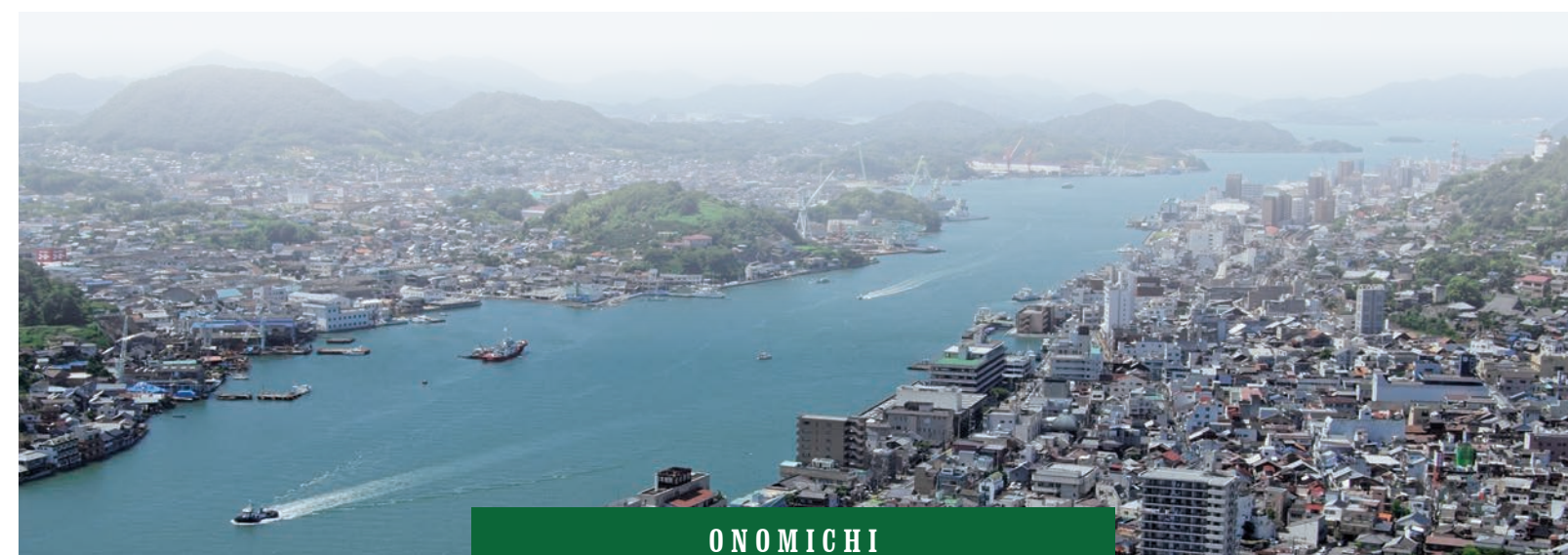
超大型機械加工～製鉄機械・産業機械・船舵軸系装置・舵構造・内燃機部品他

・車両部

車両・船舶エンジンの修理・再生加工・高圧ホース製作・トリプルRオイルクリーナー販売

・製品

OMライブセンター（施盤用回転センター）



ONOMICHI

フロア型横中ぐり機

大型フロア型横中ぐり盤全5台設備 ・Xストローク:最大12m ・Yストローク:最大4m



東芝製横中ぐりフロア 〈BSF150B〉

- 主軸..... φ 150mm
- X軸..... 10,500mm
- Y軸..... 4,000mm
- ZW軸..... 1,800mm
- 作業面
10,800×3,600+3,600×2,160mm



野村製横中ぐりフロア 〈BN150QF〉

- 主軸..... φ 150mm
- X軸..... 6,000mm
- Y軸..... 3,500mm
- ZW軸..... 1,300mm



野村製横中ぐりフロア 〈BN135QF〉

- 主軸..... φ 135mm
- X軸..... 6,000mm
- Y軸..... 3,700mm
- ZW軸..... 1,050mm

テーブル型横中ぐり機



三菱製横中ぐりフロアテーブル付 〈MAF-RS150B〉

- 主軸..... φ 150mm
- X軸..... 12,000mm
- Y軸..... 3,000mm
- ZW軸..... 1,600mm
- V軸..... (テーブル前後) 1,550mm



野村製横中ぐりテーブル 〈BN135P〉

- 主軸..... φ 135mm
- X軸..... 3,000mm
- Y軸..... 2,100mm
- Z軸..... (コラム前後) 1,200mm
- W軸..... (スピンドル) 900mm



回転テーブル

※フロア機定盤への据付による使用

- 定盤..... 2,500×2,000mm
- 前後..... 1,000mm

五面加工機

大型五面加工機全3台設備、最大門幅4100×門高3640mm、テーブル最長12000mmまで網羅



東芝製五面加工機
〈MPC3680B〉

- 門幅..... 3,600mm
- 門高..... 3,130mm
- X軸..... 9,000mm
- Y軸..... 4,400mm
- ZW軸..... 3,400mm
- 作業面..... 3,100×8,000mm
- 対応ワーク重量 60t



東芝製レトロ改造五面加工機

- 門幅..... 3,410mm
- 門高..... 2,400mm
- X軸..... 12,300mm
- Y軸..... 4,200mm
- ZW軸..... 2,470mm
- 作業面..... 2,500×12,000mm
- 対応ワーク重量 60t

施 削 機

大型施盤全3台、小型5台設備、最大振り1.5m、最大芯間10m



大限製NC施盤

●振り..... 1,500mm
●芯間..... 10,500mm



西森製汎用施盤

●振り..... 1,500mm
●芯間..... 12,500mm



NCレトロ縦型施盤

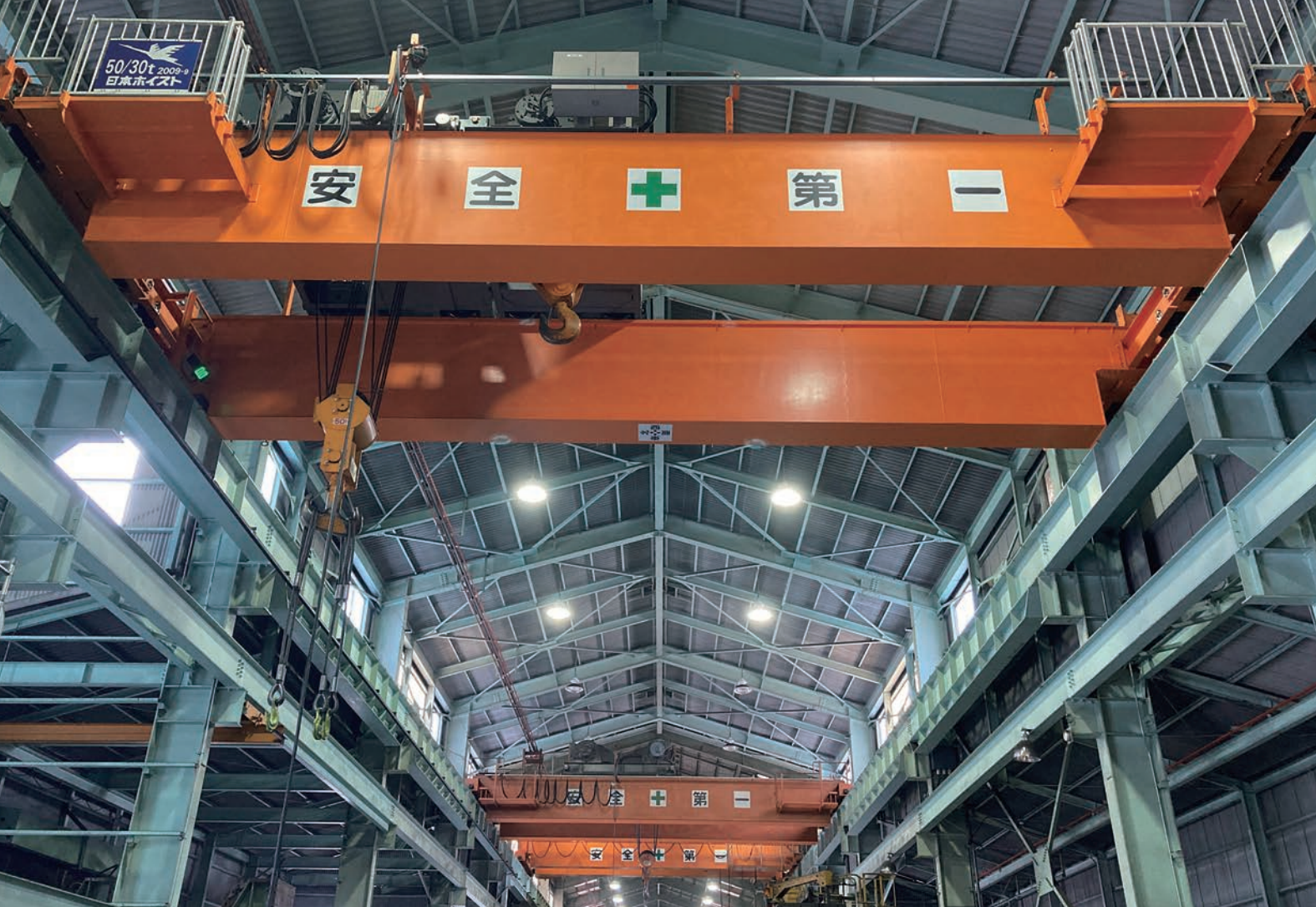
●振り..... 4,000mm
●高さ..... 1,650mm



※その他、ボール盤等も設備

クレーン設備

天井クレーン50t他、吊りビーム使用により陸送運送可能なものであれば80t超対応可能。最大揚程9m確保する工場設備。

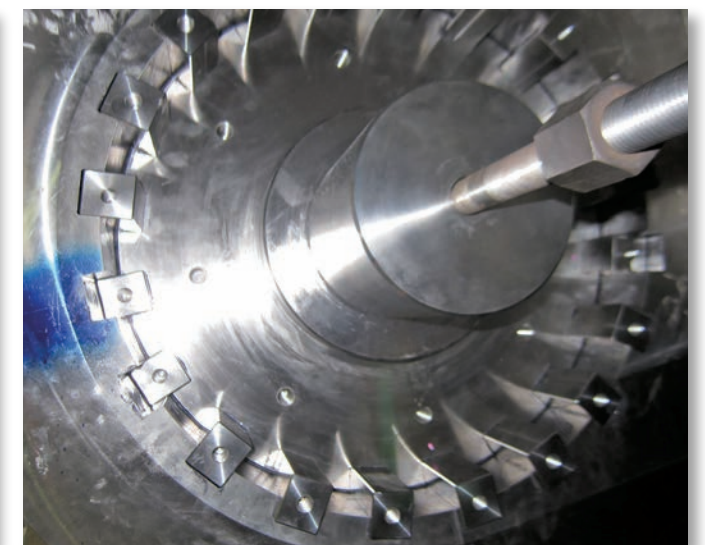
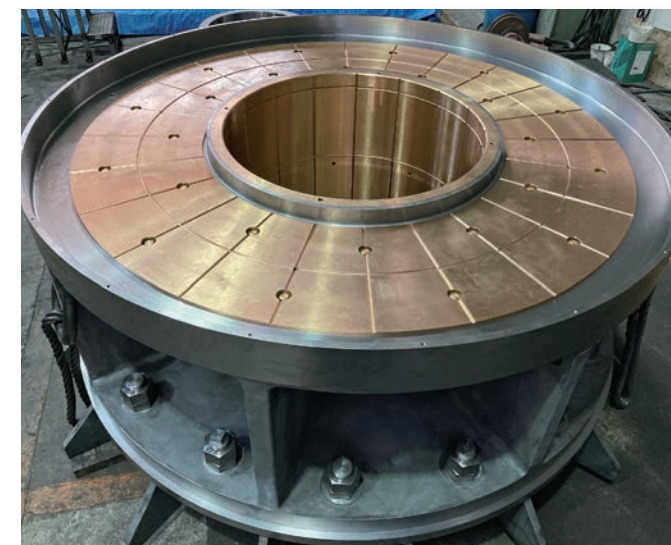


組立

加工に関わる一部組立を対応。組後一体加工による精度確保、冷やし嵌め、焼嵌め等にも対応

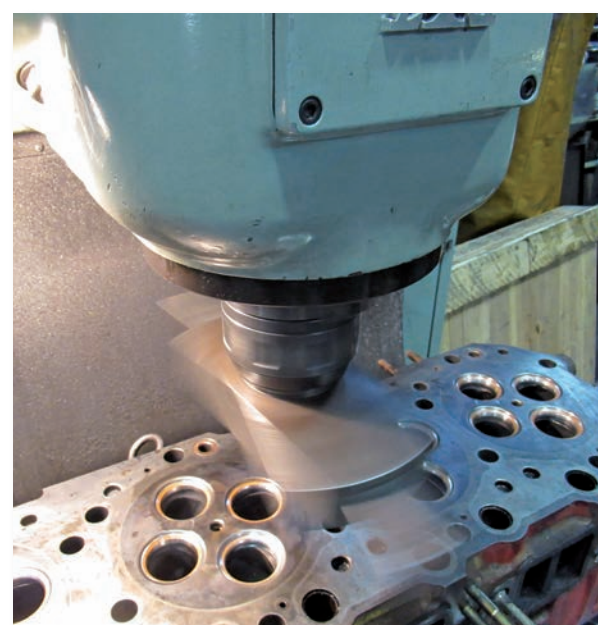
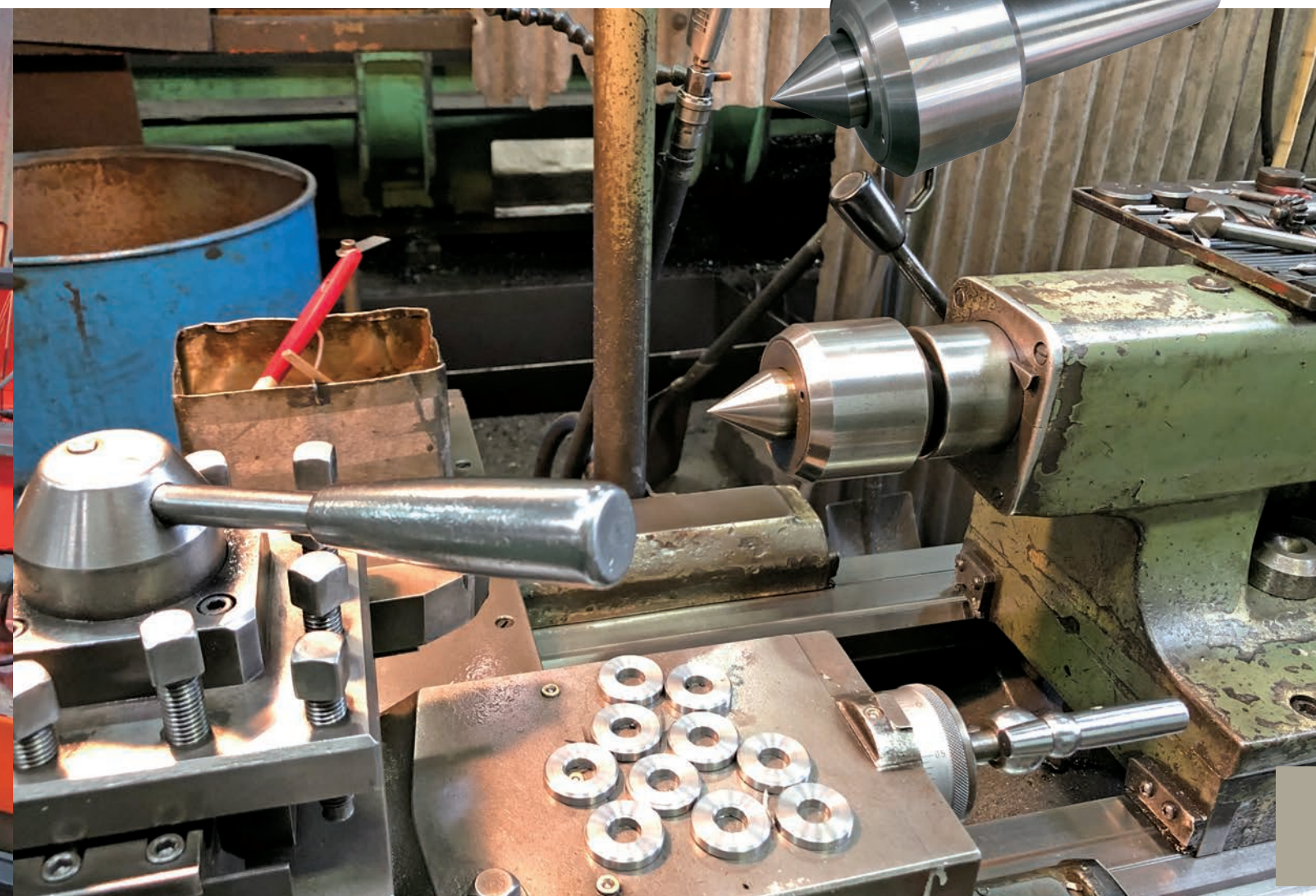


- 50t／30t 1基
- 40t／20t 1基
- 30t+15t 1基
- 30t／10t 3基
- 20t／20t 1基
- 20t 1基
- 15t 1基
- 10t 1基
- 他 10基



車輛・船舶内燃焼再生加工

製品 ライブセンター



■ シリンダーヘッド修理

- ・ヘッド平面研磨 ・シート研磨 ・シートリング入替 ・ガイド入替
- ・バルブ研磨 ・カラーチェック ・ヘッド水圧テスト（前後2回）
- ・ノズルチューブ入替

■ ブロック/修理

ボーリング、ホーニング
スリーブ入替、スリーブ製作
ブロック平面研磨

■ 部品製作

既製品でないサイズのシートリング
など作成します。

■ その他/研磨

ホイル研磨、プレート研磨
ドラム研磨、ディスクローター研磨

■ 工具製作

自動車修理工具を製作
・ガイドシール入れ工具

■ その他/修理

アクスル修理、イコライザー修理
メンドラシャフト修理 他

高精度・省力・能率化のパイオニア

この製品は、自社の大型強力旋盤や大型円筒研削盤による重量旋削作業の為に、技術陣が研究を進め完成したものです。
従来の回転センターのイメージを一新した信頼度の高い、生産性の一層の向上が期待出来る画期的な製品です。

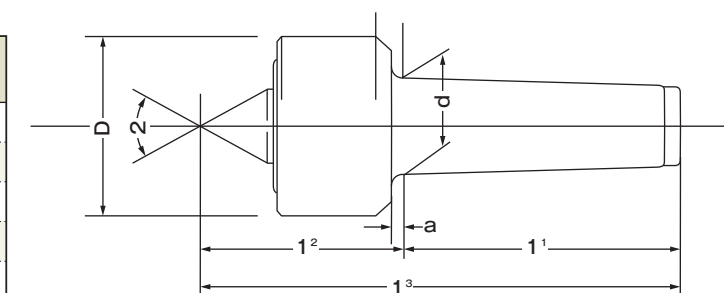
O・Mライブセンター標準仕様

呼称	テーバー番号	加工品重量 max Kg	許容回転数 r.p.m	センター角度
M5	モールステーバー5	2,000	1,500	60° (75°)
M6	モールステーバー6	5,000	400	75° (60°)
M7	モールステーバー7	12,000	180	75° (90°.60°)
M8	1/10 (1/20) テーバー80	12,000	180	75° (90°.60°)
M10	1/10 (1/20) テーバー100	21,500	120	90° (75°)

注) 1. センター角度 () 内は特別仕様です。ただし、特殊仕様の場合概略寸法に一部補正があります。
2. 標準仕様外のテーバーシャंकについては、弊社にお問合せ下さい。出来る限りご要望に応じます。

構造の特色

- ・センター軸を三点支持以上になっている為、軸心振れ及びサポーターの変位を極度に低減している。
- ・ニードルベアリングの採用により、軸径を極力太くしている。
- ・軸芯振れ、及びサポーター変位の低減により、高精度が保持される。



主要最新機械設備一覧

横中ぐり盤				
東芝BSF150B	主軸	150mm	Y 4,000mm	X 10,500mm
三菱MAF-RS150B	主軸	150mm	Y 3,000mm	X 12,000mm
野村BN135QF	主軸	135mm	Y 3,700mm	X 7,000mm
野村BN135P	主軸	135mm	Y 2,100mm	X 3,000mm
野村BN150QF	主軸	150mm	Y 3,500mm	X 6,000mm
野村HBAB5P	主軸	135mm	Y 2,300mm	X 3,000mm

施盤			
西森NDH汎用施盤	SOB	1,850mm	× 7,000mm
西森NDQ汎用施盤	SOB	1,500mm	× 12,500mm
山崎汎用施盤	SOB	840mm	× 4,000mm
大隈NC施盤	SOB	1,500mm	× 10,500mm
森精機汎用施盤	SOB	520mm	× 1,500mm
池貝汎用施盤	SOB	500mm	× 1,500mm
池貝汎用施工盤	SOB	500mm	× 1,500mm
オーエムNC立型施盤	SOB	4,000mm	× 1,600mm

五面加工機他	
日立精機製東芝レトロ 五面加工機	W3,500mm × H2,400mm × L12,000mm
東芝製MPC-3680B 五面加工機	W3,600mm × H3,100mm × L8,000mm
芝浦製MPC-3665B 五面加工機	W3,600mm × H3,100mm × L6,500mm
芝浦製MPC4150B	W4,100mm × H3,640mm × L5,000mm
大隈製ラジアルボール盤	腕丈 2,000mm 1基
大隈製ラジアルボール盤	腕丈 2,500mm 3基

クレーン設備		
クレーン設備	50t/30t	1基
クレーン設備	40t/20t	1基
クレーン設備	30t/15t	3基
クレーン設備	30t/10t	1基
クレーン設備	20t/20t	1基
クレーン設備	15t	1基
クレーン設備	10t	2基
クレーン設備	他	10基

会社概要 / 沿革

会社概要		COMPANY PROFILE
社名	三好鉄工 株式会社	
所在地	〒722-0221 広島県尾道市長者原2丁目162-18	
	[TEL] 0848-48-2311 [FAX] 0848-48-2253	
創立年月日	大正11年(1922年)11月	
設立年月日	昭和37年(1962年) 2月 5日	
資本金	3,000万円	
役員	代表取締役 三好 正 則	
	専務取締役 三好 克 則	
	取締役 三好 孝 平	
事業内容	・重機部…超大型機械加工～製鉄機械・産業機械・船舵軸系 装置・舵構造・内燃機部品他 ・製品…OMライブセンター(旋盤用回転センター) ・車輻部…車輻・船舶エンジンの修理・再生加工・高圧ホース 製作・トリプルRオイルクリーナー販売	
工場・敷地面積	敷地 6405.14㎡ 工場面積 4698.96㎡	
取引銀行	広島銀行 中国銀行 愛媛銀行	
URL	http://www.miyo1922.co.jp	

主な取引先		MAJOR TRADING PARTNERS
きしろ商事(株)		
(株)北川鉄工所		
(株)阪村機械製作所		
住友重機械ファインテック		
広島日野自動車(株)各支店		
(株)広島メタル&マシナリー		
福山通運(株)本社整備工場ほか各支店整備工場		
扶桑工業(株)		



沿革		HISTORY
1916年	創設者 三好政市(1888～1968)は、御調郡市村に生まれ、九州・中四国で旋盤技術を習得し、尾道の向島 小歌島の松場船渠(松場鉄工所)の工場長として迎えらるる。	
1922年	11 月 尾道市三軒家町にて三好政市個人で小型陸船用内燃機関の製造修理を主業とし、創業開始	
1936年	10 月 小型ディーゼル機関を中国地方で初めて製造し、貨物船に据付	
1937年	7月 軍の要請により、尾道内燃機組合の組合員となり兵器の製造及び焼玉機関の製造修理を併わせて行う	
1945年	終戦を期とし再び船舶用内燃機の製造修理を行う	
1962年	2月5日 三好鉄工株式会社に組織変更	
1964年	2月 近火により全工場施設が焼失 4月 新工場を建設 再び創業開始	
1968年	11 月 代表取締役 三好政市 他界 同月 代表取締役 三好正昭 就任	
1973年	尾道市長者原 鉄工団地内移転 工場1180㎡を新設	
1974年	西森製大型旋盤 DNQ 導入	
1977年	西森製大型旋盤 DHQ 導入	
1979年	第2工場288㎡増設	
1980年	第1工場764㎡増設 横中ぐり盤 池貝 DA3125FQ 導入	
1985年	横中ぐり盤 東芝製 BF-130A 導入	
1988年	第3工場818㎡建設 プラノミラー 3 頭門型 25MJK-120-50 NC 付 日立精機製 導入	
1991年	横中ぐり盤 野村製作所製 BN-135P 導入	
1996年	横中ぐり盤 野村製作所製 BN-150QF 導入	
1997年	大隈製旋盤 SHC1500 導入	
2005年	第1工場539㎡増設 横中ぐり盤 三菱 MAF150B 導入	
2009年	第1工場680㎡増設 50/30t クレーン 導入	
2010年	三好正則 代表取締役に就任 横中ぐり盤 東芝製 BSF-150B 型 導入	
2012年	日立精機製 プラノミラー MJK-50 NC 化改造	
2019年	五面加工機 東芝製 MPC-3680B 導入	
2022年	五面加工機 芝浦製 MPC-3665B 導入	
2023年	横中ぐり盤 野村製作所製 HBAB5P-R5 導入	
2025年	五面加工機 芝浦製 MPC4150B 導入	